PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-168445

(43)Date of publication of application: 23.06.1998

(51)Int.CI.

C09K 11/06

(21)Application number: 08-334097

(71)Applicant: MITSUI CHEM INC

(22)Date of filing:

13.12.1996

(72)Inventor: NAKATSUKA MASAKATSU

KITAMOTO NORIKO

(54) ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an org. electroluminescent element which is excellent in luminescent efficiency and emits light with a high luminance by sandwiching a layer contg. a benzodiacenaphthylene deriv. between a pair of electrodes. SOLUTION: This element has at least one layer which contains at least one benzodiacenaphthylene deriv. and is sandwiched between a pair of electrodes. The deriv. is pref. a benzo[1:2-a,3:4-a'] diacenaphthylene deriv. or a benzo[1:2-a,4:5-a']diacenaphthylene deriv., an esp. pref. compd. being represented by formula I or II [wherein X1 to X14 are each H, halogen, a linear, branched, or cyclic alkyl or alkoxy group, aryl, or -COOR (R is H, alkyl, aryl, or aralkyl)]. The deriv. is used pref. as a hole injection and transport component, a luminous component, or an electron injection and transport component.

$$X_{i}, X_{i}$$
 X_{i}, X_{i}
 X_{i}, X_{i}
 X_{i}, X_{i}
 X_{i}, X_{i}
 X_{i}, X_{i}
 X_{i}, X_{i}

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.02.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Pat nt Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-168445

(43)公開日 平成10年(1998) 6月23日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

C 0 9 K 11/06

C09K 11/06

Z

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 18 頁)

(21)出願番号	特顧平8-334097	(71)出願人	000003126 三井東圧化学株式会社
(22) 出願日	平成8年(1996)12月13日	(72)発明者 (72)発明者	東京都千代田区霞が関三丁目2番5号中塚 正勝 神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井東圧化学株式会社内 北本 典子 神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井
	ų.		東圧化学株式会社内

(54) 【発明の名称】 有機電界発光素子

(57)【要約】

【解決手段】 一対の電極間に、ベンゾジアセナフチレン誘導体を少なくとも1種含有する層を少なくとも一層 挟持してなる有機電界発光素子。

【効果】 発光輝度が優れた有機電界発光素子を提供する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の電極間に、ベンソジアセナフチレン誘導体を少なくとも1種含有する層を少なくとも一層 挟持してなる有機電界発光素子。

【請求項2】 ベンゾジアセナフチレン誘導体がベンゾ [1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン誘導体またはベンゾ

[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン誘導体である請求項1 記載の有機電界発光素子。

2

【請求項3】 ベンソジアセナフチレン誘導体が一般式 (1) または一般式(2)(化1)で表される化合物で ある請求項1記載の有機電界発光素子。

【化1】

$$X_{13}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{16}$$

$$X_{19}$$

$$X_{12}$$

$$X_{13}$$

$$X_{14}$$

$$X_{3}$$

$$X_{14}$$

$$X_{3}$$

$$X_{5}$$

$$X_{6}$$

$$X_{5}$$

$$X_{5}$$

$$X_{14}$$

$$X_{14}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

$$X_{15}$$

【式中、XI ~XII は水素原子、ハロゲン原子、直鎖、 分岐または環状のアルキル基、直鎖、分岐または環状の アルコキシ基、置換または未置換のアリール基、あるい は一COOR基(基中、Rは水素原子、アルキル基、ア リール基またはアラルキル基を表す)を表す〕

【請求項4】 ベンゾジアセナフチレン誘導体を少なくとも1種含有する層が、発光性有機金属錯体を含有することを特徴とする請求項1~3記載の有機電界発光素子。

【請求項5】 一対の電極間に、さらに、正孔注入輸送 層を有する請求項1~4記載の有機電界発光素子。

【請求項6】 一対の電極間に、さらに、電子注入輸送 層を有する請求項1~5記載の有機電界発光素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、有機電界発光素子 に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、無機電界発光素子は、例えば、バックライトなどのパネル型光源として使用されてきたが、該発光素子を駆動させるには、交流の高電圧が必要である。最近になり、発光材料に有機材料を用いた有機電界発光素子(有機エレクトロルミネッセンス素子:有機EL素子)が開発された〔Appl. Phys. Lett., 51、913 (1987)〕。有機電界発光素子は、蛍光性有機化合物を含む薄膜を、陽極と陰極間に挟持された構造を有し、該薄膜に電子および正孔(ホール)を注入して、再結合 50

させることにより励起子(エキシトン)を生成させ、こ の励起子が失活する際に放出される光を利用して発光す る素子である。有機電界発光素子は、数V~数十V程度 の直流の低電圧で、発光が可能であり、また蛍光性有機 化合物の種類を選択することにより、種々の色(例え ば、赤色、青色、緑色) の発光が可能である。このよう な特徴を有する有機電界発光素子は、種々の発光素子、 表示素子等への応用が期待されている。しかしながら、 一般に、発光輝度が低く、実用上充分ではない。発光輝 度を向上させる方法として、発光層として、例えば、ト リス (8-キノリノラート) アルミニウムをホスト化合 物、クマリン誘導体、ピラン誘導体をゲスト化合物(ド ーパント)として用いた有機電界発光素子が提案されて いる[J.Appl. Phys., <u>65</u>、3610 (1989)]。また、 発光層として、ビス (2-メチル-8-キノリノラー ト) (4-フェニルフェノラート) アルミニウムをホス ト化合物、アクリドン誘導体(例えば、N-メチルー2 ーメトキシアクリドン)をゲスト化合物として用いた有 機電界発光素子が提案されている(特開平8-6787 3号公報)。しかしながら、これらの発光素子も充分な 発光輝度を有しているとは言い難い。現在では、一層高 輝度に発光する有機電界発光素子が望まれている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、発光 効率に優れ、高輝度に発光する有機電界発光素子を提供 することである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、有機電界発光素子に関して鋭意検討した結果、本発明を完成するに至った。すなわち、本発明は、一対の電極間に、ベンゾジアセナフチレン誘導体を少なくとも1種含有する層を少なくとも一層挟持してなる有機電界発光素子に関するものである。

[0005]

【発明の実施の形態】以下、本発明に関して詳細に説明 する。本発明の有機電界発光素子は、一対の電極間に、 ベンゾジアセナフチレン誘導体を少なくとも1種含有す る層を少なくとも一層挟持してなるものである。本発明に係るベンゾジアセナフチレン誘導体は、2個のアセナフチレン骨格と1個のベンゼン環が縮環した化合物であり、好ましくは、ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン誘導体またはベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン誘導体であり、特に好ましくは、一般式(1)または一般式(2)(化2)で表される化合物である。

[0006]

【化2】

$$X_{13}$$

$$X_{14}$$

$$X_{13}$$

$$X_{14}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{14}$$

$$X_{15}$$

$$X_{16}$$

$$X_{17}$$

$$X_{18}$$

$$X_{19}$$

$$X_{12}$$

$$X_{13}$$

$$X_{14}$$

$$X_{3}$$

$$X_{14}$$

$$X_{3}$$

$$X_{4}$$

$$X_{5}$$

$$X_{8}$$

$$X_{8}$$

$$X_{6}$$

$$X_{5}$$

$$X_{5}$$

〔式中、XI ~XII は水素原子、ハロゲン原子、直鎖、 分岐または環状のアルキル基、直鎖、分岐または環状の アルコキシ基、置換または未置換のアリール基、あるい は一COOR基(基中、Rは水素原子、アルキル基、ア リール基またはアラルキル基を表す)を表す〕

【0007】一般式(1) または一般式(2) で表され る化合物において、XI ~XII は水素原子、ハロゲン原 子、直鎖、分岐または環状のアルキル基、直鎖、分岐ま たは環状のアルコキシ基、置換または未置換のアリール 基、あるいは-COOR基(基中、Rは水素原子、直 鎖、分岐または環状のアルキル基、置換または未置換の アリール基または置換または未置換のアラルキル基を表 す)を表し、好ましくは、水素原子、ハロゲン原子(例 40 えば、フッ素原子、塩素原子)、炭素数1~8の直鎖、 分岐または環状のアルキル基(例えば、メチル基、エチ ル基、nープロピル基、イソプロピル基、nーブチル 基、イソブチル基、tertーブチル基、nーペンチル基、 イソペンチル基、ネオペンチル基、tertーペンチル基、 n-ヘキシル基、シクロヘキシル基、n-ヘプチル基、. シクロヘキシルメチル基、n-オクチル基、tert-オク チル基、2-エチルヘキシル基など)、炭素数1~8の 直鎖、分岐または環状のアルコキシ基(例えば、メトキ シ基、エトキシ基、n-プロポキシ基、イソプロポキシ 50

基、nーブトキシ基、イソブトキシ基、nーペンチルオキシ基、イソペンチルオキシ基、ネオペンチルオキシ基、 nーヘナシルオキシ基、シクロヘキシルメチルオキシ基、nーヘプチルオキシ基、シクロヘキシルメチルオキシ基、nーオクチルオキシ基、2ーエチルヘキシルオキシ基はど)、炭素数6~10の置換または未置換のアリール基(例えば、フェニル基、2ーメチルフェニル基、4ーエチルフェニル基、4ーエーブテルフェニル基、2ーメトキシフェニル基、3ーフルオロフェニル基、4ークロロフェニル基、1ーナフチル基、2ーナフチル基など)、

【0008】あるいは一COOR基〔基中、Rは水素原子、炭素数1~8の直鎖、分岐または環状のアルキル基(例えば、メチル基、エチル基、nープロピル基、イソプロピル基、nーブチル基、イソプチル基、をertーブチル基、nーベンチル基、イソペンチル基、ネオペンチル基、tertーペンチル基、nーヘキシル基、シクロヘキシル基、nーヘプチル基、シクロヘキシルメチル基、nーオクチル基、tertーオクチル基、2ーエチルヘキシル基など)、炭素数6~10の置換または未置換のアリール基(例えば、フェニル基、2ーメチルフェニル基、3ー

メチルフェニル基、4ーメチルフェニル基、4ーエチルフェニル基、4ーnープロピルフェニル基、4ーtertープチルフェニル基、2ーメトキシフェニル基、3ーフルオロフェニル基、3ーエトキシフェニル基、3ーフルオロフェニル基、4ークロロフェニル基、1ーナフチル基、2ーナフチル基など)または炭素数7~10の置換または未置換のアラルキル基(例えば、ベンジル基、フェネチル基、2ーメチルベンジル基、3ーメチルベンジル基、4ーメチルベンジル基、4ークロロベンジル基、4ーメトキシベンジル基など)を表す〕であり、より好ま

しくは、水素原子、フッ素原子、塩素原子、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコキシ基、炭素数6~10のアリール基、一COOR基(基中、Rは炭素数1~6のアルキル基、炭素数6~10のアリール基、炭素数7~10のアラルキル基)である。

6

【0009】本発明に係るベンゾジアセナフチレン誘導体の具体例としては、例えば、以下の化合物を挙げることができるが、本発明はこれらに限定されるものではない。尚、ベンゾジアセナフチレン誘導体の命名は、例えば、J. Chem. Soc., 1462 (1958)に記載の方法に従った。

· 例示化合物

番号

- 1. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 2. 2-フルオロベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 3. 3-クロロベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 4. 7-フルオロベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 5. 2, 5 ジクロロベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 6. 3, 12-ジフルオロベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 7. 7, 8 ジクロロベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 8. 2-エチルベンゾ[1:2-a.3:4-a']ジアセナフチレン
- 9. 3-メチルベンゾ[1:2-a.3:4-a']ジアセナフチレン
- 10. 7-n-ブチルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 11. 7-シクロヘキシルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 13. 2, 5 ジーn ブチルベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 14. 3, 4 ジメチルベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 15. 4, 11-ジエチルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 16. 7, 8 ジメチルベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 17. 7, 8 ジエチルベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 18. 7, 8 ジイソプロピルベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 19. 7, 8 ジー n ペンチルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 20. 7,8-ジーn-オクチルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン

[0010]

- 21. 1-エトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 22. 3-メトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 23. 7-メトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 24. 7-シクロヘキシルオキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 26. 2, 5-ジ-n-プトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 27. 3, 4 ジメトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 28. 2, 13-ジエトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 29. 7.8-ジメトキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 30. 7,8-ジエトキシベンソ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 31. 7,8-ジ-n-プロポキシベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 32. 7, 8 ジー n ペンチルオキシベンゾ [1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン
- 33. 7,8-ジ-n-オクチルオキシベンゾ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチ レン

- 34. 2-フェニルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 35. 7- (4'-メチルフェニル) ベンソ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 3 6. 3, 4 ジ (4' メトキシフェニル) ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 37. 2, 5 ジ (3' フルオロフェニル) ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセ ナフチレン
- 38. 3, 12-ジフェニルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 39. 7, 8-ジフェニルベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 40. 7, 8-ジ(4'-メチルフェニル) ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナ フチレン
- 41. 7, 8-ジ(3'-フルオロフェニル) ベンソ[1:2-a,3:4-a']ジアセ ナフチレン
- 4 2. 7, 8 ジ (4' クロロフェニル) ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナ フチレン
- 43. 7, 8-ジ (1'-ナフチル) ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン
- 4 4. 7 フェニル 8 (4' メトキシフェニル) ベンゾ[1:2-a,3:4-a ']ジアセナフチレン

[0012]

ga f i

20

- 4 5. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7-カルボン酸エチルエス テル
- 4 6. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7-カルボン酸-n-ブチルエステル
- 47. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7-カルボン酸シクロヘキ シルエステル
- 48. ベンソ[1:2-a,3:4-a'] ジアセナフチレン-7,8-ジカルボン酸
- 49. ベンソ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7-カルボン酸-8-カルボン酸エチルエステル
- 50. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7, 8-ジカルボン酸ジメ チルエステル
- 51. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7, 8-ジカルボン酸ジエ チルエステル
- 52. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7, 8-ジカルボン酸ジn-ブチルエステル
- 53. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7-カルボン酸メチル-8-カルボン酸-n-プチルエステル
- 54. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7, 8-ジカルボン酸ジフェニルエステル
- 56. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7,8-ジカルボン酸ジ (4'-クロロフェニル)エステル
- 57. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7,8-ジカルボン酸ジ (2'-ナフチル)エステル
- 58. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7-カルボン酸エチル-8 -カルボン酸フェニルエステル
- 59. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7,8-ジカルボン酸ジベンジルエステル
- 60. ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7,8-ジカルボン酸ジ

9

(4'ーメチルベンジル) エステル

[0013]

- 61. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 62. 1 プロモベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 63. 2-クロロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 64. 3-フルオロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 65. 7-クロロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 66. 2, 5-ジフルオロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 67. 3, 4 ジクロロベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 68. 2, 8-ジフルオロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 69. 3, 11-ジクロロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 70. 7, 14-ジフルオロベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 71. 7, 14-ジクロロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 7 2. 2, 5, 9, 1 2 ーテトラクロロベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 73. 2-エチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 74. 3-メチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 75. 7-メチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 76. 7-n-ブチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 77. 1, 6-ジ-n-プチルベンソ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 78. 2, 5 ジメチルベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 79. 3, 4 ジイソプロピルベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 80. 3, 11-ジエチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 81. 7, 14-ジメチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 82. 7, 14-ジイソプロピルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 83. 7, 14-ジ-n-ブチルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 84. 7, 14-ジ-n-ヘキシルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 85. 2, 5, 7-トリメチルベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 86. 3, 4, 10, 11ーテトラメチルベンソ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフ チレン

[0014]

- 87. 1-メトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 88. 3-エトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 89. 7-メトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 90. 7-n-ブトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 91. 1, 6 ジイソペンチルオキシベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 92. 2, 5-ジイソプロポキシベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 93. 3, 4 ージメトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 94. 3, 11-ジエトキシベンソ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 95. 7, 14-ジメトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 96. 7, 14-ジイソプロポキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン 97. 7, 14-ジーn-ブトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 98. 7, 14-ジ-n-ヘキシルオキシベンソ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフ チレン
- 99. 2, 5, 7ートリメトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 100. 3, 4, 10, 11-テトラエトキシベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナ フチレン

[0015]

101. 2-(4'-メチルフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレ

ソ

- 102. 3-フェニルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 103. 3, 4 ジ (3' フルオロフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセ ナフチレン
- 104. 4, 10-ジフェニルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 105. 7, 14-ジフェニルベンソ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン
- 106. 7, 14-ジ (2'ーメチルフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセ ナフチレン
- 107. 7, 14-ジ(4'ーメチルフェニル)ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセ ナフチレン
- 108. 7, 14-ジ (4'-tert-ブチルフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a'] ジアセナフチレン
- 109. 7, 14ージ (4'ーメトキシフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジア セナフチレン
- 110. 7, 14-ジ (3'-フルオロフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジア セナフチレン
- 111. 3- (4'-メチルフェニル) -7, 14-ジフェニルベンゾ[1:2-a 4:5-a']ジアセナフチレン
- 112. 3, 4, 7, 14ーテトラフェニルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフ チレン
- 113. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸

[0016]

- - 3-

and the second

- 114. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレンー7-カルボン酸-14-カルボン酸-n-ブチルエステル
- 115. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ メチルエステル
- 116. ベンソ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ エチルエステル
- 117. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ -n-ブチルエステル
- 118. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジネオペンチルエステル
- 119. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ -n-ヘキシルエステル
- 120. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ -n-オクチルエステル
- 121. ベンソ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジフェニルエステル
- 122. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ (4'-メチルフェニル) エステル
- 123. ベンソ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ (3'-フルオロフェニル) エステル
- 124. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ (1'-ナフチル) エステル
- 125. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ ベンジルエステル
- 126. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ (4'-メチルベンジル) エステル
- 127. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ (4'-クロロベンジル) エステル

128. ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ (4'-メトキシベンジル) エステル

【0017】ベンゾジアセナフチレン誘導体は、例え ff. J. Chem. Soc., 1462 (1958). Tetrahedron., 22 _____. 2957 (1966) . J. Amer. Chem. Soc., 61 . 2733 (1 939) に記載の方法に従って製造することができる。す なわち、例えば、ベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレ ンは、チエノ[aa'] ジアセナフチレンと無水マレイン酸 を作用させ、脱硫化水素させることにより製造されるべ ンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン-7, 8-ジカル 10 ボン酸のバリウム塩を銅と作用させ、脱二酸化炭素させ ることにより製造することができる。例えば、7,8-ジアリールベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン誘導 体は、チエノ[aa'] ジアセナフチレンとスチルベン誘導 体を作用させ、脱硫化水素させることにより製造するこ とができる。また、例えば、ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジア セナフチレン-7,14-ジカルボン酸ジアルキルエス テル誘導体は、アセナフテンキノンとアセトンジカルボ ン酸ジアルキルエステル誘導体より製造される8-オキ ソシクロペンタ[a] アセナフチレンー 7, 9 - ジカルボ 20 ン酸ジアルキルエステル誘導体を、脱一酸化炭素後、脱 水素することにより製造することができる。

【0018】有機電界発光素子は、通常、一対の電極間 に、少なくとも1種の発光成分を含有する発光層を少な くとも一層挟持してなるものである。発光層に使用する 化合物の正孔注入および正孔輸送、電子注入および電子 輸送の各機能レベルを考慮し、所望に応じて、正孔注入 輸送成分を含有する正孔注入輸送層または/および電子 注入輸送成分を含有する電子注入輸送層を設けることも できる。例えば、発光層に使用する化合物の正孔注入機 30 能、正孔輸送機能または/および電子注入機能、電子輸 送機能が良好な場合には、発光層が正孔注入輸送層また は/および電子注入輸送層を兼ねた型の素子の構成とす ることができる。勿論、場合によっては、正孔注入輸送 層および電子注入輸送層の両方の層を設けない型の素子 (一層型の素子) の構成とすることもできる。また、正 孔注入輸送層、電子注入輸送層および発光層のそれぞれ の層は、一層構造であっても多層構造であってもよく、 正孔注入輸送層および電子注入輸送層は、それぞれの層 において、注入機能を有する層と輸送機能を有する層を 40 別々に設けて構成することもできる。

【0019】本発明の有機電界発光素子において、ベン ゾジアセナフチレン誘導体は、正孔注入輸送成分、発光 成分または電子注入輸送成分に用いることが好ましく、 発光成分または電子注入輸送成分に用いることがより好 ましい。本発明の有機電界発光素子においては、ベンゾ ジアセナフチレン誘導体は、単独で使用してもよく、あ るいは複数併用してもよい。

【0020】本発明の有機電界発光素子の構成としては、特に限定するものではなく、例えば、(A)陽極/ 50

正孔注入輸送層/発光層/電子注入輸送層/陰極型素子 (図1)、(B)陽極/正孔注入輸送層/発光層/陰極 型素子(図2)、(C)陽極/発光層/電子注入輸送層 /陰極型素子(図3)、(D)陽極/発光層/陰極型素 子(図4)などを挙げることができる。さらには、発光 層を電子注入輸送層で挟み込んだ型の素子である(E) 陽極/正孔注入輸送層/電子注入輸送層/発光層/電子 注入輸送層/陰極型素子(図5)とすることもできる。 また、(F)正孔注入輸送成分、発光成分および電子注 入輸送成分を混合させた一層形態で一対の電極間に挟持 させた型の素子(図6)、(G)正孔注入輸送成分およ び発光成分を混合させた一層形態で一対の電極間に挟持 させた型の素子(図7)、(H)発光成分および電子注 入輸送成分を混合させた一層形態で一対の電極間に挟持 させた型の素子(図8)とすることもできる。本発明の 有機電界発光素子においては、これらの素子構成に限る ものではなく、それぞれの型の素子において、正孔注入 輸送層、発光層、電子注入輸送層を複数層設けたりする ことができる。また、それぞれの型の素子において、正 孔注入輸送層と発光層との間に、正孔注入輸送成分と発 光成分の混合層または/および発光層と電子注入輸送層 との間に、発光成分と電子注入輸送成分の混合層を設け ることもできる。より好ましい有機電界発光素子の構成 は、(A)型素子、(B)型素子、(C)型素子、

(E) 型素子、(F) 型素子、(G) 型素子または (H) 型素子であり、さらに好ましくは、(A) 型素子、(B) 型素子、(C) 型素子、(F) 型素子または (H) 型素子である。

【0021】本発明の有機電界発光素子については、例 えば、(図1)に示す(A)陽極/正孔注入輸送層/発 光層/電子注入輸送層/陰極型素子を基に説明する。

(図1) において、1は基板、2は陽極、3は正孔注入 輸送層、4は発光層、5は電子注入輸送層、6は陰極、 7は電源を示す。

【0022】本発明の有機電界発光素子は、基板1に支持されていることが好ましく、基板としては、特に限定するものではないが、透明ないし半透明であることが好ましく、例えば、ガラス板、透明プラスチックシート (例えば、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリスルフォン、ポリメチルメタアクリレート、ポリプロピレン、ポリエチレンなどのシート)、半透明プラスチックシート、石英、透明セラミックスあるいはこれらを組み合わせた複合シートからなるものを挙げることができる。さらに、基板に、例えば、カラーフィルター膜、色変換膜、誘電体反射膜を組み合わせて、発光色をコントロールすることもできる。

【0023】陽極2としては、比較的仕事関数の大きい 金属、合金または電気電導性化合物を電極物質として使

用することが好ましい。陽極に使用する電極物質として は、例えば、金、白金、銀、銅、コバルト、ニッケル、 パラジウム、バナジウム、タングステン、酸化錫、酸化 亜鉛、ITO (インジウム・ティン・オキサイド)、ポ リチオフェン、ポリピロールなどを挙げることができ る。これらの電極物質は、単独で使用してもよく、ある いは複数併用してもよい。陽極は、これらの電極物質 を、例えば、蒸着法、スパッタリング法等の方法によ り、基板の上に形成することができる。また、陽極は一 層構造であってもよく、あるいは多層構造であってもよ い。陽極のシート電気抵抗は、好ましくは、数百Ω/□ 以下、より好ましくは、5~50Ω/□程度に設定す る。陽極の厚みは、使用する電極物質の材料にもよる が、一般に、5~1000nm程度、より好ましくは、 10~500nm程度に設定する。

【0024】正孔注入輸送層3は、陽極からの正孔(ホ ール)の注入を容易にする機能、および注入された正孔 を輸送する機能を有する化合物を含有する層である。正 孔注入輸送層は、ベンゾジアセナフチレン誘導体および /または他の正孔注入輸送機能を有する化合物 (例え ば、フタロシアニン誘導体、トリアリールメタン誘導 体、トリアリールアミン誘導体、オキサゾール誘導体、 ヒドラゾン誘導体、スチルベン誘導体、ピラゾリン誘導 体、ポリシラン誘導体、ポリフェニレンビニレンおよび その誘導体、ポリチオフェンおよびその誘導体、ポリー N-ビニルカルパソール誘導体など)を少なくとも1種 用いて形成することができる。尚、正孔注入輸送機能を 有する化合物は、単独で使用してもよく、あるいは複数 併用してもよい。

【0025】本発明において用いる他の正孔注入輸送機 30 能を有する化合物としては、トリアリールアミン誘導体 (例えば、4, 4'-ビス [N-フェニル-N-(4" ーメチルフェニル)アミノ]ピフェニル、4,4'ーピ ス (N-フェニル-N- (3" ーメチルフェニル) アミ ノ〕ビフェニル、4,4'ーピス [N-フェニルーN-(3"ーメトキシフェニル)アミノ]ピフェニル、4, 4'-ビス [N-フェニル-N-(1"-ナフチル)ア ミノ] ビフェニル、3, 3'ージメチルー4, 4'ービ ス [N-フェニル-N-(3"-メチルフェニル)アミ ノ) ピフェニル、1, 1-ビス〔4'-[N, N-ジ (4" -メチルフェニル) アミノ] フェニル] シクロへ キサン、9, 10-ビス [N-(4'-メチルフェニ ル) -N- (4"-n-ブチルフェニル) アミノ) フェ ナントレン、3,8-ビス(N,N-ジフェニルアミ ノ) -6-フェニルフェナントリジン、4-メチルー N, N-ビス [4", 4"'-ビス[N', N' -ジ(4 ーメチルフェニル)アミノ]ビフェニルー4ーイル)ア ニリン、4, 4', 4"ートリス [N-(3"'ーメチル フェニル) - N - フェニルアミノ] トリフェニルアミシ など)、ポリチオフェンおよびその誘導体、ポリーN-50

ビニルカルバゾール誘導体がより好ましい。ベンゾジア セナフチレン誘導体と他の正孔注入輸送機能を有する化 合物を併用する場合、正孔注入輸送層中に占めるベンゾ ジアセナフチレン誘導体の割合は、好ましくは、0.1 ~40重量%程度に調製する。

【0026】発光層4は、正孔および電子の注入機能、 それらの輸送機能、正孔と電子の再結合により励起子を 生成させる機能を有する化合物を含有する層である。発 光層は、ベンソジアセナフチレン誘導体および/または 他の発光機能を有する蛍光性化合物(例えば、アクリド ン誘導体、キナクリドン誘導体、多環芳香族化合物〔例 えば、ルブレン、アントラセン、テトラセン、ピレン、 ペリレン、クリセン、デカシクレン、コロネン、テトラ フェニルシクロペンタジエン、ペンタフェニルシクロペ ンタジエン、9、10-ジフェニルアントラセン、9、 10-ビス (フェニルエチニル) アントラセン、1,4 ーピス (9'ーエチニルアントラセニル) ベンゼン、 4, 4'ーピス (9"ーエチニルアントラセニル) ピフ ェニル〕、有機金属錯体〔例えば、トリス(8ーキノリ ノラート)アルミニウム、ピス(10-ベンゾ[h] キノ リノラート) ベリリウム、2-(2'-ヒドロキシフェ ニル) ベンゾオキサゾールの亜鉛塩、2-(2'-ヒド ロキシフェニル)ベンゾチアゾールの亜鉛塩、4-ヒド ロキシアクリジンの亜鉛塩〕、スチルベン誘導体〔例え ば、1, 1, 4, 4-テトラフェニルー1, 3-ブタジ エン、4,4'ービス(2,2-ジフェニルビニル)ビ フェニル)、クマリン誘導体〔例えば、クマリン1、ク マリン6、クマリン7、クマリン30、クマリン10 6、クマリン138、クマリン151、クマリン15 2、クマリン153、クマリン307、クマリン31 1、クマリン314、クマリン334、クマリン33 8、クマリン343、クマリン500〕、ピラン誘導体 〔例えば、DCM1、DCM2〕、オキサゾン誘導体 [例えば、ナイルレッド]、ベンゾチアゾール誘導体、 ベンゾオキサゾール誘導体、ベンゾイミダゾール誘導 体、ピラジン誘導体、ケイ皮酸エステル誘導体、ポリー Nービニルカルバゾールおよびその誘導体、ポリチオフ ェンおよびその誘導体、ポリフェニレンおよびその誘導 体、ポリフルオレンおよびその誘導体、ポリフェニレン ビニレンおよびその誘導体、ポリビフェニレンビニレン およびその誘導体、ポリターフェニレンビニレンおよび その誘導体、ポリナフチレンビニレンおよびその誘導 体、ポリチエニレンビニレンおよびその誘導体など)を 少なくとも1種用いて形成することができる。本発明の 有機電界発光素子においては、発光層にベンゾジアセナ フチレン誘導体を含有していることが好ましい。ベンゾ ジアセナフチレン誘導体と他の発光機能を有する化合物 を併用する場合、発光層中に占めるベンゾジアセナフチ レン誘導体の割合は、好ましくは、0.001~99. 999重量%程度、より好ましくは、0.01~99.

99重量%程度、さらに好ましくは、0.1~99.9 重量%程度に調製する。

【0027】本発明において用いる他の発光機能を有する化合物としては、発光性有機金属錯体がより好ましい。例えば、J. Appl. Phys., 65、3610 (1989) 、特開平5-214332号公報に記載のように、発光層をホスト化合物とゲスト化合物(ドーパント)とより構成することもできる。ベンゾジアセナフチレン誘導体を、ホスト化合物として用いて発光層を形成することができ、さらには、ゲスト化合物として用いて発光層を形成することがより好ましい。ベンゾジアセナフチレン誘導体を、ゲスト化合物として用いて発光層を形成する場合、ホスト化合物として用いて発光層を形成する場合、ホスト化合物

$$(Q)_3 - A_1$$

(式中、Qは置換または未置換の8-キノリノラート配

 $(Q)_2 - A_1 - O - L$

(式中、Qは置換8ーキノリノラート配位子を表し、O ーLはフェノラート配位子であり、Lはフェニル部分を

$$(Q)_2 - A_1 - O - A_1 - (Q)_2$$

(式中、Qは置換8-キノリノラート配位子を表す) 【0028】発光性有機金属錯体の具体例としては、例 えば、トリス(8-キノリノラート)アルミニウム、ト リス (4-メチル-8-キノリノラート) アルミニウ ム、トリス(5-メチル-8-キノリノラート)アルミ ニウム、トリス(3,4-ジメチル-8-キノリノラー ト) アルミニウム、トリス (4. 5-ジメチル-8-キ ノリノラート) アルミニウム、トリス (4, 6ージメチ ルー8ーキノリノラート) アルミニウム、ビス (2ーメ チルー8ーキノリノラート) (フェノラート) アルミニ ウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート)(2- 30 メチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2-メチル -8-キノリノラート) (3-メチルフェノラート) ア ルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート) (4-メチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2-メチルー8-キノリノラート) (2-フェニルフェノラ ート)アルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノ ラート) (3-フェニルフェノラート) アルミニウム、 ピス(2-メチル-8-キノリノラート)(4-フェニ ルフェノラート)アルミニウム、ビス(2-メチル-8 ーキノリノラート) (2, 3-ジメチルフェノラート) アルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラー ト) (2,6-ジメチルフェノラート)アルミニウム、 ビス (2-メチル-8-キノリノラート) (3, 4-ジ メチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2ーメチル -8-キノリノラート) (3,5-ジメチルフェノラー ト) アルミニウム、ビス (2-メチル-8-キノリノラ ート) (3, 5-ジーtertーブチルフェノラート) アル ミニウム、ビス (2-メチル-8-キノリノラート) (2, 6-ジフェニルフェノラート)アルミニウム、

【0029】ビス(2-メチル-8-キノリノラート)

としては、発光性有機金属錯体が好ましい。この場合、発光性有機金属錯体に対して、ベンゾジアセナフチレン誘導体を、好ましくは、0.001~40重量%程度、より好ましくは、0.01~30重量%程度、特に好ましくは、0.1~10重量%程度使用する。ベンゾジアセナフチレン誘導体と併用する発光性有機金属錯体としては、特に限定するものではないが、発光性有機アルミニウム錯体が好ましく、置換または未置換の8ーキノリノラート配位子を有する発光性有機アルミニウム錯体がより好ましい。好ましい発光性有機金属錯体としては、例えば、一般式(a)~一般式(c)で表される発光性有機アルミニウム錯体を挙げることができる。

18

(a)

位子を表す)

(b)

含む炭素数6~24の炭化水素基を表す)

(Q)₂ (c)

(2, 4, 6-トリフェニルフェノラート) アルミニウ ム、ビス(2ーメチルー8ーキノリノラート)(2, 4, 6-トリメチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2-x+v-8-+y)ーテトラメチルフェノラート)アルミニウム、ビス (2 ーメチルー8ーキノリノラート) (1ーナフトラート) アルミニウム、ビス (2-メチル-8-キノリノラー ト) (2-ナフトラート) アルミニウム、ビス (2, 4 ージメチルー8ーキノリノラート) (2-フェニルフェ ノラート)アルミニウム、ビス(2,4-ジメチルー8 ーキノリノラート) (3-フェニルフェノラート) アル ミニウム、ビス (2, 4-ジメチル-8-キノリノラー ト) (4-フェニルフェノラート) アルミニウム、ビス (2, 4-ジメチル-8-キノリノラート) (3, 5-ジメチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2, 4-ジメチルー8ーキノリノラート) (3,5ージーtertー ブチルフェノラート)アルミニウム、

【0030】ビス(2-xチルー8-キノリノラート) アルミニウムー μ ーオキソービス(2-xチルー8-キノリノラート)アルミニウム、ビス(2, 4-ジメチル 40 -8-キノリノラート)アルミニウムー μ ーオキソービス(2, 4-ジメチルー8-キノリノラート)アルミニウムー μ -オキソービス(2, 4-ジメチルー4-エチルー8-キノリノラート)アルミニウム、ビス(2-メチルー4-エチルー8-キノリノラート)アルミニウム、ビス(2-メチルー4-メトキシー8-キノリノラート)アルミニウムー μ -オキソービス(2-メチルー4-メトキシー8-キノリノラート)アルミニウム、ビス(2-メチルー10 アルミニウム、ビス(10 アルミニウム、ビス(11 アルミニウム、ビス(12 アメチルー13 テンアノー14 アルミニウム、ビス(12 アルー15 キノリノラート)アルミニウム、ビス(12 アルー15 キノリノラート)アルミニウム、ビス(12 アルー15

ートリフルオロメチルー8ーキノリノラート) アルミニウムーμーオキソービス (2ーメチルー5ートリフルオロメチルー8ーキノリノラート) アルミニウムなどを挙げることができる。勿論、発光性有機金属錯体は、単独で使用してもよく、あるいは複数併用してもよい。

【0031】電子注入輸送層5は、陰極からの電子の注 入を容易にする機能、そして注入された電子を輸送する 機能を有する化合物を含有する層である。電子注入輸送 層は、ベンソジアセナフチレン誘導体および/または他 の電子注入輸送機能を有する化合物(例えば、有機金属 錯体〔例えば、トリス(8ーキノリノラート)アルミニ ウム、ビス (10-ベンゾ[h] キノリノラート) ベリリ ウム〕、オキサジアゾール誘導体、トリアゾール誘導 体、トリアジン誘導体、ペリレン誘導体、キノリン誘導 体、キノキサリン誘導体、ジフェニルキノン誘導体、ニ トロ置換フルオレノン誘導体、チオピランジオキサイド 誘導体など)を少なくとも1種用いて形成することがで きる。本発明の有機電界発光素子においては、電子注入 輸送層に、ベンゾジアセナフチレン誘導体を含有してい ることが好ましい。ベンゾジアセナフチレン誘導体と他 20 の電子注入輸送機能を有する化合物を併用する場合、電 子注入輸送層中に占めるベンゾジアセナフチレン誘導体 の割合は、好ましくは、0.1重量%以上、より好まし くは、0.1~40重量%程度、さらに好ましくは、 0. 2~30重量%程度、特に好ましくは、0. 5~2 0 重量%程度に調製する。本発明においては、ベンソジ アセナフチレン誘導体と有機金属錯体〔例えば、前記一 般式(a)~一般式(c)で表される化合物〕を併用し て、電子注入輸送層を形成することは好ましい。

【0032】陰極6としては、比較的仕事関数の小さい 30 金属、合金または電気電導性化合物を電極物質として使 用することが好ましい。陰極に使用する電極物質として は、例えば、リチウム、リチウムーインジウム合金、ナ トリウム、ナトリウムーカリウム合金、カルシウム、マ グネシウム、マグネシウムー銀合金、マグネシウムーイ ンジウム合金、インジウム、ルテニウム、チタニウム、 マンガン、イットリウム、アルミニウム、アルミニウム ーリチウム合金、アルミニウムーカルシウム合金、アル ミニウムーマグネシウム合金、グラファイト薄膜等を挙 げることができる。これらの電極物質は、単独で使用し 40 てもよく、あるいは複数併用してもよい。陰極は、これ らの電極物質を、例えば、蒸着法、スパッタリング法、 イオン化蒸着法、イオンプレーティング法、クラスター イオンビーム法等の方法により、電子注入輸送層の上に 形成することができる。また、陰極は一層構造であって もよく、あるいは多層構造であってもよい。尚、陰極の シート電気抵抗は、数百Ω/口以下に設定するのが好ま しい。陰極の厚みは、使用する電極物質の材料にもよる が、一般に、5~1000nm程度、より好ましくは、 10~500 n m程度に設定する。尚、有機電界発光素 50

子の発光を効率よく取り出すために、陽極または陰極の少なくとも一方の電極が、透明ないし半透明であることが好ましく、一般に、発光光の透過率が70%以上となるように陽極の材料、厚みを設定することがより好ましい。

【0033】また、本発明の有機電界発光素子において は、その少なくとも一層中に、一重項酸素クエンチャー が含有されていてもよい。一重項酸素クエンチャーとし ては、特に限定するものではなく、例えば、ルブレン、 ニッケル錯体、ジフェニルイソベンゾフランなどが挙げ られ、特に好ましくは、ルブレンである。一重項酸素ク エンチャーが含有されている層としては、特に限定する ものではないが、好ましくは、発光層または正孔注入輸 送層であり、より好ましくは、正孔注入輸送層である。 尚、例えば、正孔注入輸送層に一重項酸素クエンチャー を含有させる場合、正孔注入輸送層中に均一に含有させ てもよく、正孔注入輸送層と隣接する層(例えば、発光 層、発光機能を有する電子注入輸送層)の近傍に含有さ せてもよい。一重項酸素クエンチャーの含有量として は、含有される層(例えば、正孔注入輸送層)を構成す る全体量の0.01~50重量%、好ましくは、0.0 5~30重量%、より好ましくは、0.1~20重量% である。

【0034】正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層 の形成方法に関しては、特に限定するものではなく、例 えば、真空蒸着法、イオン化蒸着法、溶液塗布法(例え ば、スピンコート法、キャスト法、ディップコート法、 バーコート法、ロールコート法、ラングミュア・プロゼ ット法など) により薄膜を形成することにより作製する ことができる。真空蒸着法により、各層を形成する場 合、真空蒸着の条件は、特に限定するものではないが、 10-5 Torr程度以下の真空下で、50~400℃程度の ボート温度(蒸着源温度)、-50~300℃程度の基 板温度で、0.005~50nm/sec 程度の蒸着速度 で実施することが好ましい。この場合、正孔注入輸送 層、発光層、電子注入輸送層等の各層は、真空下で、連 続して形成することにより、諸特性に一層優れた有機電 界発光素子を製造することができる。真空蒸着法によ り、正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層等の各層 を、複数の化合物を用いて形成する場合、化合物を入れ た各ボートを個別に温度制御して、共蒸着することが好 ましい。

【0035】溶液塗布法により、各層を形成する場合、各層を形成する成分あるいはその成分とバインダー樹脂等を、溶媒に溶解、または分散させて塗布液とする。正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層の各層に使用しうるバインダー樹脂としては、例えば、ポリーNービニルカルバゾール、ポリアリレート、ポリスチレン、ポリエステル、ポリシロキサン、ポリメチルアクリレート、ポリメチルメタアクリレート、ポリエーテル、ポリカー

ボネート、ポリアミド、ポリイミド、ポリアミドイミド、ポリパラキシレン、ポリエチレン、ポリフェニレンオキサイド、ポリエーテルスルフォン、ポリアニリンおよびその誘導体、ポリチオフェンおよびその誘導体、ポリファニレンビニレンおよびその誘導体、ポリテエニレンビニレンおよびその誘導体等の高分子化合物が挙げられる。バインダー樹脂は、単独で使用してもよく、あるいは複数併用してもよい。

【0036】溶液塗布法により、各層を形成する場合、 各層を形成する成分あるいはその成分とバインダー樹脂 等を、適当な有機溶媒(例えば、ヘキサン、オクタン、 デカン、トルエン、キシレン、エチルベンゼン、1-メ チルナフタレン等の炭化水素系溶媒、例えば、アセト ン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シ クロヘキサノン等のケトン系溶媒、例えば、ジクロロメ タン、クロロホルム、テトラクロロメタン、ジクロロエ タン、トリクロロエタン、テトラクロロエタン、クロロ ベンゼン、ジクロロベンゼン、クロロトルエン等のハロ ゲン化炭化水素系溶媒、例えば、酢酸エチル、酢酸ブチ ル、酢酸アミル等のエステル系溶媒、例えば、メタノー ル、プロパノール、ブタノール、ペンタノール、ヘキサ ノール、シクロヘキサノール、メチルセロソルブ、エチ ルセロソルブ、エチレングリコール等のアルコール系溶 媒、例えば、ジブチルエーテル、テトラヒドロフラン、 ジオキサン、アニソール等のエーテル系溶媒、例えば、 N, N-ジメチルホルムアミド、N, N-ジメチルアセ トアミド、1ーメチルー2ーピロリドン、1,3ージメ チルー2ーイミダゾリジノン、ジメチルスルフォキサイ ド等の極性溶媒)に溶解、または分散させて途布液と し、各種の塗布法により、薄膜を形成することができ る。尚、分散する方法としては、特に限定するものでは ないが、例えば、ボールミル、サンドミル、ペイントシ ェーカー、アトライター、ホモジナイザー等を用いて微 粒子状に分散することができる。塗布液の濃度に関して は、特に限定するものではなく、実施する塗布法によ り、所望の厚みを作製するに適した濃度範囲に設定する ことができ、一般には、0.1~50重量%程度、好ま しくは、1~30重量%程度の溶液濃度である。尚、バ インダー樹脂を使用する場合、その使用量に関しては、 特に限定するものではないが、一般には、各層を形成す る成分に対して(一層型の素子を形成する場合には、各 成分の総量に対して)、5~99.9重量%程度、好ま しくは、10~99重量%程度、より好ましくは、15 ~90重量%程度に設定する。

【0037】正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層の膜厚に関しては、特に限定するものではないが、一般に、5 n m~5 μ m程度に設定することが好ましい。尚、作製した素子に対し、酸素や水分等との接触を防止する目的で、保護層(封止層)を設けたり、また素子

を、例えば、パラフィン、流動パラフィン、シリコンオ イル、フルオロカーボン油、ゼオライト含有フルオロカ ーボン油などの不活性物質中に封入して保護することが できる。保護層に使用する材料としては、例えば、有機 高分子材料(例えば、フッ素化樹脂、エポキシ樹脂、シ リコーン樹脂、エポキシシリコーン樹脂、ポリスチレ ン、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリアミド、ポ リイミド、ポリアミドイミド、ポリパラキシレン、ポリ エチレン、ポリフェニレンオキサイド)、無機材料(例 えば、ダイヤモンド薄膜、アモルファスシリカ、電気絶 縁性ガラス、金属酸化物、金属窒化物、金属炭素化物、 金属硫化物)、さらには光硬化性樹脂などを挙げること ができ、保護層に使用する材料は、単独で使用してもよ く、あるいは複数併用してもよい。保護層は、一層構造 であってもよく、また多層構造であってもよい。また、 電極に保護膜として、例えば、金属酸化膜(例えば、酸 化アルミニウム膜)、金属フッ化膜を設けることもでき る。また、例えば、陽極の表面に、例えば、有機リン化 合物、ポリシラン、芳香族アミン誘導体、フタロシアニ ン誘導体から成る界面層(中間層)を設けることもでき る。さらに、電極、例えば、陽極はその表面を、例え ば、酸、アンモニア/過酸化水素、あるいはプラズマで 処理して使用することもできる。

22

【0038】本発明の有機電界発光素子は、一般に、直流駆動型の素子として使用されるが、パルス駆動型または交流駆動型の素子としても使用することができる。 尚、印加電圧は、一般に、2~30V程度である。本発明の有機電界発光素子は、例えば、パネル型光源、各種の発光素子、各種の表示素子、各種の標識、各種のセンサーなどに使用することができる。

[0039]

【実施例】以下、実施例により本発明をさらに詳細に説明するが、勿論、本発明はこれらに限定されるものではない。

実施例1

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さらにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダーに固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。まず、4,4'ービス[NーフェニルーNー(3"ーメチルフェニル)アミノ]ビフェニルを、蒸着速度0.2nm/secで75nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、ビス(2ーメチルー8ーキノリノラート)(4ーフェニルフェノラート)アルミニウムとベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレン(例示化合物番号1の化合物)を、異なる蒸着源から、蒸着速度0.2nm/secで50nmの厚さに共蒸着(重量比100:0.5)し、発光層とした。次に、トリス(8ーキノリノラート)アルミニウムを、蒸着速度0.2nm

/sec で50nmの厚さに蒸着し、電子注入輸送層とした。さらにその上に、マグネシウムと銀を、蒸着速度 0.2nm/sec で200nmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰極とし、有機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま実施した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気下、12 Vの直流電圧を印加したところ、55mA/cm² の電流が流れた。輝度2250cd/m² の緑色の発光が確認された。

【0040】実施例2~19

実施例1において、発光層の形成に際して、例示化合物番号1の化合物を使用する代わりに、例示化合物番号3の化合物(実施例2)、例示化合物番号8の化合物(実施例3)、例示化合物番号10の化合物(実施例4)、例示化合物番号17の化合物(実施例5)、例示化合物番号35の化合物(実施例7)、例示化合物番号39の化合物(実施例8)、例示化合物番号41の化合物(実施例10)、例示化合物番号45の化合物(実施例11)、例示化合物番号71の化合物(実施例12)、例示化合物番号71の化合物(実施例13)、例示化合物番号71の化合物(実施例14)、例示化合物番号105の化合物(実施例15)、例示化合物番号105の化合物(実施例15)、例示化合物番号107の化合物(実施例17)、例示化合物番号1100化合物(実施例17)、例示化

合物番号116の化合物(実施例18)、例示化合物番号121の化合物(実施例19)を使用した以外は、実施例1に記載の方法により有機電界発光素子を作製した。それぞれの素子に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、緑色の発光が確認された。さらにその特性を調べ、結果を第1表(表1)に示した。

【0041】比較例1

実施例1において、発光層の形成に際して、例示化合物番号1の化合物を使用せずに、ビス (2ーメチルー8ーキノリノラート) (4ーフェニルフェノラート) アルミニウムだけを用いて、50nmの厚さに蒸着し、発光層とした以外は、実施例1に記載の方法により有機電界発光素子を作製した。この素子に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、青色の発光が確認された。さらにその特性を調べ、結果を第1表に示した。

【0042】比較例2

実施例1において、発光層の形成に際して、例示化合物 番号1の化合物を使用する代わりに、Nーメチルー2ーメトキシアクリドンを使用した以外は、実施例1に記載 の方法により有機電界発光素子を作製した。この素子 に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、青色の発光が確認された。さらにその特性を調べ、 結果を第1表に示した。

[0043]

【表1】

第1表

有機電界	輝度	電流密度
発光素子	(cd/m³)	(mA/cm²)
· · · · · · ·		
実施例2	2230	5 6
実施例3	2250	5 2
実施例 4	2240	5 3
実施例5	2230	5 6
実施例6	2270	5 2
実施例7	2240	5 3
実施例8	2250	5 3
実施例9	2230	5 6
実施例10	2270	5 2
実施例11	2250	5 6
実施例12	2270	5 2
実施例13	2240	5 3
実施例14	2260	5 6
実施例15	2240	5 2
実施例16	2260	5 3
実施例17	2240	5 3
実施例18	2230	5 6
実施例19	2250	5 2
	-	•
比較例1	1170	8 2
比較例2	1550	7 4
L		

【0044】実施例20

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 30 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、4,4'ーピス[NーフェニルーNー(3"ーメチ ルフェニル) アミノ] ビフェニルを、蒸着速度 0. 2 n m/sec で75 nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層と した。次いで、その上に、ビス (2-メチル-8-キノ リノラート) (2-フェニルフェノラート) アルミニウ ムとベンゾ[1:2-a,3:4-a']ジアセナフチレンを、異なる 蒸着源から、蒸着速度 0. 2 n m/sec で 5 0 n mの厚 40 さに共蒸着(重量比100:1.0) し、発光層とし た。次に、トリス (8-キノリノラート) アルミニウム を、蒸着速度 0. 2 n m/sec で 5 0 n mの厚さに蒸着 し、電子注入輸送層とした。さらにその上に、マグネシ ウムと銀を、蒸着速度 0.2 n m/sec で 200 n m の 厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰極とし、有機電 界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態 を保ったまま実施した。作製した有機電界発光素子に、 乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、6 4 m A / cm² の電流が流れた。輝度 2 2 8 0 c d / m²

の青緑色の発光が確認された。

【0045】実施例21

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、4, 4'ーピス [NーフェニルーNー (3"ーメチ ルフェニル) アミノ] ビフェニルを、蒸着速度0.2 n m/sec で75nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層と した。次いで、その上に、ビス(2-メチル-8-キノ リノラート) アルミニウムーμーオキソービス(2ーメ チルー8-キノリノラート) アルミニウムと7, 14-ジフェニルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレンを、 異なる蒸着源から、蒸着速度 0.2 n m/sec で 50 n mの厚さに共蒸着(重量比100:2.0) し、発光層 とした。次に、トリス (8-キノリノラート) アルミニ ウムを、蒸着速度 0.2 nm/sec で 50 nmの厚さに 蒸着し、電子注入輸送層とした。さらにその上に、マグ ネシウムと銀を、蒸着速度0.2nm/sec で200n mの厚さに共蒸着(重量比10:1) して陰極とし、有 機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧 状態を保ったまま実施した。作製した有機電界発光素子 に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、 $67mA/cm^2$ の電流が流れた。輝度 $2150cd/m^2$ の青緑色の発光が確認された。

【0046】実施例22

厚さ200mmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、4, 4'ーピス [N-フェニルーNー(3"ーメチ ルフェニル) アミノ] ビフェニルを、蒸着速度 0.2 n m/sec で75 nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層と した。次いで、その上に、ビス(2,4-ジメチルー8 ーキノリノラート) アルミニウムーμーオキソービス (2、4-ジメチル-8-キノリノラート) アルミニウ ムと7、14-ジ(4'-メチルフェニル)ベンゾ[1:2 -a,4:5-a']ジアセナフチレンを、異なる蒸着源から、蒸 着速度 0.2 n m/sec で 50 n mの厚さに共蒸着(重 量比100:4.0) し、発光層とした。次に、トリス (8-キノリノラート) アルミニウムを、蒸着速度 0. 2 nm/sec で50nmの厚さに蒸着し、電子注入輸送 層とした。さらにその上に、マグネシウムと銀を、蒸着 速度O. 2nm/sec で200nmの厚さに共蒸着(重 量比10:1) して陰極とし、有機電界発光素子を作製 した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま実施 した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気下、1 2 Vの直流電圧を印加したところ、68 mA/cm² の電 流が流れた。輝度2150cd/m²の青緑色の発光が 確認された。

【0047】実施例23

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、4, 4'ービス [N-フェニルーNー(3"ーメチ ルフェニル) アミノ] ビフェニルを、蒸着速度 0.2 n m/sec で75 nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層と した。次いで、その上に、トリス(8-キノリノラー ト) アルミニウムとベンゾ[1:2-a.3:4-a']ジアセナフチ レンを、異なる蒸着源から、蒸着速度 0.2 n m/sec で50nmの厚さに共蒸着(重量比100:1.0) し、電子注入輸送層を兼ねた発光層とした。さらにその 上に、マグネシウムと銀を、蒸着速度 0.2 n m/sec で200nmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰 極とし、有機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸 着槽の減圧状態を保ったまま実施した。作製した有機電 界発光素子に、乾燥雰囲気下、12 Vの直流電圧を印加 したところ、60mA/cm2の電流が流れた。輝度19 80cd/m²の緑色の発光が確認された。

28

【0048】実施例24

厚さ200mmのIT〇透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、4, 4'ービス [N-フェニル-N-(3"ーメチ ルフェニル) アミノ] ビフェニルを、蒸着速度 0.2 n m/sec で75 nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層と した。次いで、その上に、1,1,4,4-テトラフェ ニルー1, 3ープタジエンを、蒸着速度0.2nm/se c で50nmの厚さに蒸着し、発光層とした。次いで、 その上に、トリス(8-キノリノラート)アルミニウム とベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレンを、異なる蒸 着源から、蒸着速度0.2nm/sec で50nmの厚さ に共蒸着(重量比100:4.0) し、電子注入輸送層 とした。さらにその上に、マグネシウムと銀を、蒸着速 度0.2nm/sec で200nmの厚さに共蒸着(重量 比10:1) して陰極とし、有機電界発光素子を作製し た。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま実施し た。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気下、14 Vの直流電圧を印加したところ、46mA/cm²の電流 が流れた。輝度2160cd/m²の青色の発光が確認 された。

【0049】実施例25

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、4,4'ーピス[NーフェニルーNー(3"ーメチ ルフェニル) アミノ] ピフェニルを、蒸着速度 O. 2 n m/sec で75 n mの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層と した。次いで、その上に、7,14-ジ(4'-メトキ シフェニル) ベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン を、蒸着速度 0.2 nm/sec で50 nmの厚さに蒸着 し、発光層とした。次いで、その上に、1,3-ビス [5'-(p-tert-プチルフェニル)-1, 3, 4-オキサジアソールー2'ーイル]ベンゼンを、蒸着速度 0. 2 n m/sec で 5 0 n m の 厚 さ に 蒸着 し、 電子 注入 輸送層とした。さらにその上に、マグネシウムと銀を、 蒸着速度 0. 2 nm/sec で 200 nmの厚さに共蒸着 (重量比10:1) して陰極とし、有機電界発光素子を 作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま 実施した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気 下、14 Vの直流電圧を印加したところ、45 mA/cm ² の電流が流れた。輝度1980cd/m² の緑色の発 光が確認された。

【0050】実施例26

厚さ200mmのITO透明電極(陽極)を有するガラ

ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減圧した。ま ず、7、14-ジフェニルベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセ ナフチレンを、蒸着速度 0. 2 nm/sec で 5 5 nmの 厚さに蒸着し、発光層とした。次いで、その上に、1, 3-ビス (5)' - (p-tert-ブチルフェニル) - 1,3, 4-オキサジアゾールー2'-イル]ベンゼンを、 蒸着速度 0.2 nm/sec で 75 nmの厚さに蒸着し、 電子注入輸送層とした。さらにその上に、マグネシウム と銀を、蒸着速度 0.2 nm/sec で200nmの厚さ に共蒸着(重量比10:1)して陰極とし、有機電界発 光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保 ったまま実施した。作製した有機電界発光素子に、乾燥 雰囲気下、15 Vの直流電圧を印加したところ、70 m A/cm² の電流が流れた。輝度1020cd/m² の緑 色の発光が確認された。

【0051】 実施例27

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した。次に、ITO透明電極上 に、ポリーN-ビニルカルバゾール(重量平均分子量1 50000)、1, 1, 4, 4ーテトラフェニルー1, 3-ブタジエン(青色の発光成分)、ジベンゾ[1:2-a, 4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカルボン酸ジ -n-ヘキシルエステル、およびDCM1〔"4-(ジ シアノメチレン) -2-メチル-6-(4'-ジメチル アミノスチリル) -4 H-ピラン" (オレンジ色の発光 30 成分) 〕を、それぞれ重量比100:5:3:2の割合 で含有する3重量%ジクロロエタン溶液を用いて、ディ ップコート法により、400mmの発光層を形成した。 次に、この発光層を有するガラス基板を、蒸着装置の基 板ホルダーに固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torrに減 圧した。さらに、発光層の上に、3-(4'-tert-ブ チルフェニル) - 4 - フェニルー - 5 - (4" ーピフェ ニル) -1, 2, 4-トリアゾールを、蒸着速度0.2 nm/sec で20nmの厚さに蒸着した後、さらにその 上に、トリス(8-キノリノラート)アルミニウムを、 蒸着速度 0.2 nm/sec で30 nmの厚さに蒸着し電 子注入輸送層とした。さらにその上に、マグネシウムと 銀を、蒸着速度 0. 2 n m/sec で 200 n m の 厚 さ に 共蒸着(重量比10:1)して陰極とし、有機電界発光 素子を作製した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰 囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、76mA /cm² の電流が流れた。輝度1050cd/m² の白色 の発光が確認された。

【0052】実施例28

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ 50

ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した。次に、ITO透明電極上 に、ポリーNービニルカルバゾール(重量平均分子量1 50000)、1,3-ビス〔5'-(p-tert-ブチ ルフェニル) -1, 3, 4-オキサジアゾール-2'-イル] ベンゼンおよびベンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフ チレンー7, 14-ジカルボン酸ジ-n-ヘキシルエス テルを、それぞれ重量比100:30:3の割合で含有 する3重量%ジクロロエタン溶液を用いて、ディップコ ート法により、300nmの発光層を形成した。次に、 この発光層を有するガラス基板を、蒸着装置の基板ホル ダーに固定した後、蒸着槽を3×10⁻⁶ Torrに減圧し た。さらに、発光層の上に、マグネシウムと銀を、蒸着 速度0.2nm/sec で200nmの厚さに共蒸着(重 量比10:1) して陰極とし、有機電界発光素子を作製 した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気下、1 5 Vの直流電圧を印加したところ、78 mA/cm²の電 流が流れた。輝度1020cd/m²の緑色の発光が確 認された。

【0053】比較例3

【0054】実施例29

厚さ200mmのIT〇透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した。次に、ITO透明電極上。 に、ポリカーボネート(重量平均分子量50000)、 4, 4'-ピス [N-フェニル-N-(3"-メチルフ ェニル) アミノ) ビフェニル、ビス (2-メチル-8-キノリノラート)アルミニウムーμーオキソーピス(2 ーメチル-8-キノリノラート)アルミニウムおよびべ ンゾ[1:2-a,4:5-a']ジアセナフチレン-7, 14-ジカ ルボン酸ジベンジルエステルを、それぞれ重量比10 0:40:60:1の割合で含有する3重量%ジクロロ エタン溶液を用いて、ディップコート法により、300 nmの発光層を形成した。次に、この発光層を有するガ ラス基板を、蒸着装置の基板ホルダーに固定した後、蒸 着槽を3×10⁻⁶ Torrに減圧した。さらに、発光層の上 に、マグネシウムと銀を、蒸着速度0.2nm/secで 200nmの厚さに共蒸着(重量比10:1) して陰極 とし、有機電界発光素子を作製した。作製した有機電界

発光素子に、乾燥雰囲気下、15Vの直流電圧を印加し たところ、64mA/cm² の電流が流れた。輝度550 cd/m²の緑色の発光が確認された。

[0055]

【発明の効果】本発明により、発光輝度が優れた有機電 界発光素子を提供することが可能になった。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。
- 【図2】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。
- 【図3】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。
- 【図4】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。
- 【図5】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。
- 【図6】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。
- 【図7】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。

【図8】有機電界発光素子の一例の概略構造図である。 【符号の説明】

1:基板

2:陽極

3:正孔注入輸送層

3 a:正孔注入輸送成分

4:発光層

4 a:発光成分

5:電子注入輸送層

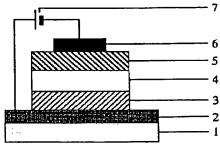
10 5":電子注入輸送層

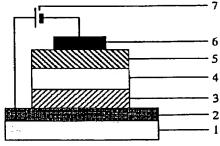
5 a: 電子注入輸送成分

6:陰極

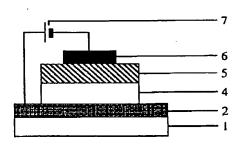
7:電源



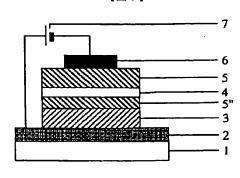




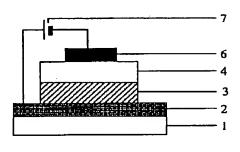
【図3】



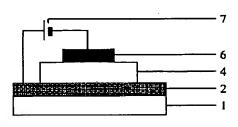
【図5】



【図2】



【図4】



[図6]

